

EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER : 09075689
PUBLICATION DATE : 25-03-97

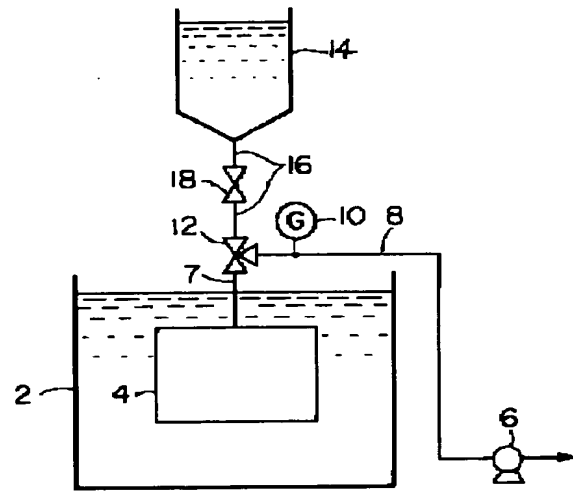
APPLICATION DATE : 14-09-95
APPLICATION NUMBER : 07237475

APPLICANT : INAX CORP;

INVENTOR : YAMAMOTO TATSURO;

INT.CL. : B01D 65/06 C02F 1/44

TITLE : METHOD FOR CLEANING
SEPARATION MEMBRANE MODULE



ABSTRACT : PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a method for cleaning a separation membrane module which can clean with a small amount of chemical liquid without moving the module in a method in which the separation membrane module is immersed in a tank for liquid to be treated and sucked from the filtrate side, liquid to be treated is filtered, and the clogged module is cleaned by the filtrate.

SOLUTION: In a filter in which a separation membrane module 4 is immersed in a tank 2 for liquid to be treated and sucked from the filtrate side, and the filtrate is filtered, after the liquid to be treated in the tank 2 being discharged, chemical liquid is passed from the filtrate side of the module 4 to clean the module.

COPYRIGHT: (C)1997,JPO

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平9-75689

(43) 公開日 平成9年(1997)3月25日

(51) Int.Cl. ⁸	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
B 0 1 D 65/06			B 0 1 D 65/06	
C 0 2 F 1/44			C 0 2 F 1/44	K

審査請求 未請求 請求項の数7 O L (全 8 頁)

(21) 出願番号 特願平7-237475

(22) 出願日 平成7年(1995)9月14日

(71) 出願人 000006035

三菱レイヨン株式会社

東京都中央区京橋2丁目3番19号

(71) 出願人 000176741

三菱レイヨン・エンジニアリング株式会社

東京都中央区京橋二丁目3番19号

(71) 出願人 593182794

株式会社エス・エル

大阪府大阪市福島区野田5丁目17番22号

(71) 出願人 000000479

株式会社イナックス

愛知県常滑市鯉江本町5丁目1番地

(74) 代理人 弁理士 志賀 正武 (外2名)

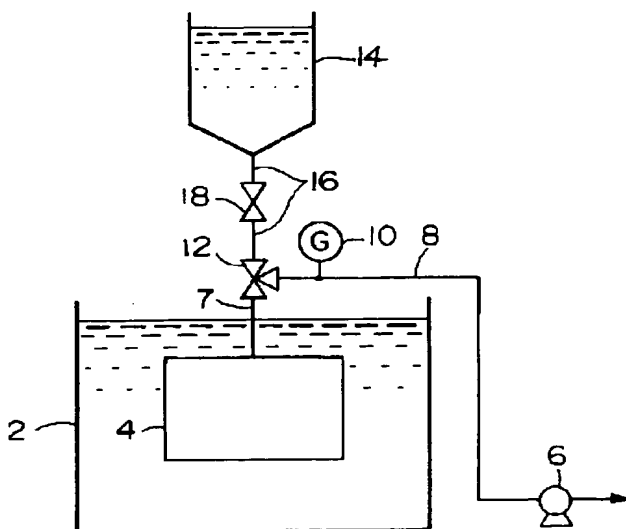
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 分離膜モジュールの洗浄方法

(57) 【要約】

【課題】 分離膜モジュールを被処理液槽内に浸漬し、ろ液側から吸引して、被処理液をろ過し、このろ過により閉塞した分離膜モジュールを洗浄する方法において、分離膜モジュールの移動を必要とせず、少量の薬液で洗浄可能な分離膜モジュールの洗浄方法を提供する。

【解決手段】 分離膜モジュール4を被処理液槽2内に浸漬し、ろ液側から吸引して、被処理液をろ過するろ過装置において、その被処理液槽2内の被処理液を排出した後、分離膜モジュール4のろ液側から、薬液を通液することにより、この分離膜モジュール4の洗浄を行う。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 分離膜モジュールを被処理液槽内に浸漬し、ろ液側から吸引して、被処理液をろ過し、このろ過により閉塞した分離膜モジュールを洗浄する方法であって、被処理液槽内の被処理液を排出した後、分離膜モジュールのろ液側から、薬液を通液することにより分離膜モジュールの洗浄を行うことを特徴とする分離膜モジュールの洗浄方法。

【請求項2】 請求項1記載の分離膜モジュールの洗浄方法において、薬液の通液を、間欠的に複数回行うことにより分離膜モジュールの洗浄を行うことを特徴とする分離膜モジュールの洗浄方法。

【請求項3】 請求項1記載の分離膜モジュールの洗浄方法において、分離膜モジュールのろ液側から薬液を通液し、この分離膜モジュール内に薬液が満たされた状態で保持することにより、分離膜モジュールの洗浄を行うことを特徴とする分離膜モジュールの洗浄方法。

【請求項4】 請求項1～3記載の分離膜モジュールの洗浄方法において、被処理液槽内の被処理液を排出した後、分離膜モジュールの膜外表面より、圧力水で洗浄してから、この分離膜モジュールのろ液側より薬液を通液することにより、分離膜モジュールの洗浄を行うことを特徴とする分離膜モジュールの洗浄方法。

【請求項5】 請求項1～4記載の分離膜モジュールの洗浄方法において、分離膜モジュールのろ液側から薬液を通液した後、被処理液槽内の被処理液を排出し、再びこの分離膜モジュールのろ液側から薬液を通液することにより、分離膜モジュールの洗浄を行うことを特徴とする分離膜モジュールの洗浄方法。

【請求項6】 請求項1～4記載の分離膜モジュールの洗浄方法において、被処理液槽内の被処理液を複数回に分けて排出し、この1回の排出終了毎に、分離膜モジュールのろ液側から薬液を通液する方法により、この被処理液を全て排出した後、再びこの分離膜モジュールのろ液側から薬液を通液することにより、分離膜モジュールの洗浄を行うことを特徴とする分離膜モジュールの洗浄方法。

【請求項7】 請求項1～4記載の分離膜モジュールの洗浄方法において、分離膜モジュールのろ液側より連続して薬液を通液しながら、複数回に分けて被処理液槽内の被処理液を排出する方法により、この被処理液を全て排出した後、再びこの分離膜モジュールのろ液側から薬液を通液することにより、分離膜モジュールの洗浄を行うことを特徴とする分離膜モジュールの洗浄方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、分離膜モジュールを被処理液槽内に浸漬し、ろ液側から吸引して、被処理液をろ過し、このろ過により閉塞した分離膜モジュールを洗浄する方法に関する。

【0002】

【従来の技術】従来、分離膜モジュールは、無菌水、飲料水、高純度水等の製造装置や、空気の浄化装置に用いられてきた。これらの用途に加えて、近年では、汚濁性の高い液体の処理に、この分離膜モジュールを用いることが検討され、一部実用化されている。汚濁性の高い液体の処理とは、具体的には、下水処理における二次処理および三次処理やその浄化槽における固液分離等があげられる。

【0003】図2は分離膜モジュールを用いたろ過装置の一例を示す概略図である。この例のろ過装置は、被処理液槽2と、この被処理液槽2内に配置された分離膜モジュール4と、ろ液用配管8によってこの分離膜モジュール4と接続されたポンプ6によって概略構成されたものである。このポンプ6を稼働させることにより、分離膜モジュール4内が負圧になり、被処理液槽2に満たされた被処理液は、分離膜モジュール4によってろ過され、そのろ液は、ろ液用配管8内部を通して、系外に排出される。

【0004】上述のろ過運転によって起こる、分離膜モジュール4の閉塞による、その分離能の低下は、ろ液用配管8に設けられた圧力計10によって測定できるろ過時の差圧の上昇と、ろ過流量の低下によって知ることができる。特に、このような汚濁性の高い液体の処理においては、分離膜モジュール4の閉塞が起こりやすく、このため、分離膜モジュール4の寿命の短期化が、問題となる。そこで、上述のようにして閉塞した分離膜モジュール4を、薬液を満たした洗浄用タンクに移動し、一定時間薬液に浸漬して洗浄することにより、分離膜モジュール4に付着した閉塞原因物質を取り除き、その分離能を回復させることが行われている。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上述の分離膜モジュール4の薬液による洗浄方法においては、分離膜モジュール4を洗浄用タンクに移動しなければならない。また、被処理液槽2内の被処理液を排出し、これにかかわって薬液を満たすことによって、分離膜モジュール4を移動せずに、この分離膜モジュール4の薬液洗浄を行うことも考えられるが、この被処理液槽2の容量は、分離膜モジュール4の大きさに対して、かなり大きなものであるため、多量の薬液を必要とし、実用的ではない。

【0006】本発明は前記事情に鑑みてなされたもので、分離膜モジュールを被処理液槽内に浸漬し、そのろ液側から吸引して、被処理液をろ過し、このろ過により閉塞した分離膜モジュールを洗浄する方法において、分離膜モジュールの移動を必要とせず、少量の薬液で、効率よく、分離膜モジュールの洗浄を行う分離膜モジュールの洗浄方法を提供することを目的とする。

【0007】

【課題を解決するための手段】本発明の分離膜モジュールの洗浄方法は、分離膜モジュールを被処理液槽内に浸漬し、ろ液側から吸引して、被処理液をろ過し、このろ過により閉塞した分離膜モジュールを洗浄する方法であって、被処理液槽内の被処理液を排出した後、この分離膜モジュールのろ液側から薬液を通液することにより、分離膜モジュールの洗浄を行うことを前記課題の解決手段とした。また、上述の薬液の通液を、間欠的に複数回行うこともできる。また、上述の分離膜モジュールの洗浄方法において、分離膜モジュールのろ液側より薬液を通液し、分離膜モジュール内に薬液が満たされた状態で、一定時間保持することにより、より少ない薬液量で、高い洗浄効果を得ることができる。

【0008】また、上述の分離膜モジュールの洗浄方法において、被処理液槽内の被処理液を排出した後、分離膜モジュールの膜外表面を圧力水で洗浄してから、この分離膜モジュールのろ液側より薬液を通液することもできる。また、上述の分離膜モジュールの洗浄方法において、分離膜モジュールのろ液側から薬液を通液した後、被処理液槽内の被処理液を排出し、再び分離膜モジュールのろ液側から薬液を通液することにより、この分離膜モジュールを洗浄することもできる。

【0009】また、上述の分離膜モジュールの洗浄方法において、被処理液槽内の被処理液を排出する際に、この被処理液を複数回に分けて排出し、この1回の排出終了毎に、分離膜モジュールのろ液側から薬液を通液する方法により、この全ての被処理液を排出することもできる。あるいは、分離膜モジュールのろ液側から連続して薬液を通液しながら、被処理液槽内の被処理液を複数回に分けて排出する方法により、この全ての被処理液を排出することもできる。このようにして、被処理液槽内の被処理液を排出した後、再び分離膜モジュールのろ液側から薬液を通液することにより、この分離膜モジュールを洗浄することもできる。

【0010】

【発明の実施の形態】図1は、本発明の分離膜モジュールの洗浄方法を実施するのに好適なろ過装置の例を示すものである。この例のろ過装置は、被処理液槽2と、この被処理液槽2内に配置された分離膜モジュール4と、この分離膜モジュール4と接続されたポンプ6と薬液槽14によって概略構成されたものである。分離膜モジュール4、ポンプ6および薬液槽14を接続する配管7、ろ液用配管8および薬液用配管16の接続部には、三方切換弁12が設けられている。この三方切換弁12を切り換えることにより、配管7がろ液用配管8に接続された状態と、配管7が薬液用配管16に接続された状態との切り換えを行うことができる。また、薬液用配管16には、開閉弁18が設けられている。

【0011】ろ過を行う際には、三方切換弁12を、配管7がろ液用配管8に接続された状態として、ポンプ6

を稼動させることにより、分離膜モジュール4内は負圧になり、被処理液槽2に満たされた被処理液は、分離膜モジュール4によってろ過され、そのろ液は、配管7からろ液用配管8内部を通過して、系外に排出される。

【0012】上述のような過運転により閉塞した分離膜モジュール4を、以下のようにして洗浄する。最初に、図1に基づいて、請求項1記載の分離膜モジュールの洗浄方法の例について以下に説明する。すなわち、ろ過運転を停止した後、被処理液槽2内に満たされた被処理液を全て排出する。つぎに、開閉弁18を閉じた状態で、薬液槽14に薬液を満たす。続いて、三方切換弁12を、薬液槽14方向に切り換え、配管7と薬液用配管16が接続された状態とし、開閉弁18を開けて薬液を通液する。このとき薬液は、薬液用配管16から配管7を通り、分離膜モジュール4内から分離膜モジュール4の膜外表面にしみ出し、被処理液槽2内に排出される。この開閉弁18の開放割合を調節することによって、通液する薬液の流量を設定することもできる。また、薬液槽14内の薬液は、その通液中に足すこともできる。

【0013】この薬液の通液後には、分離膜モジュール4に付着した薬液を水洗や乾燥等の方法により除去する必要がある。この除去方法は、薬液の種類等によって、任意の方法をとることができるが、例えば、薬液槽14に、薬液にかわって水を満たして、この水を、上述の薬液の通液と同様にして、通液することにより、行うこともできる。

【0014】上述の薬液の通液方法は、上述のような水頭差による自然流下の他、公知の方法を用いることができる。例えば、薬液を満たした薬液槽から、ポンプによってこの薬液を分離膜モジュール4に送り込む方法や、加圧容器に薬液を駐留して、コンプレッサー等による圧力によって、この薬液を分離膜モジュール4に送り込む方法等を用いることができる。また、このときの薬液の最低通液量は、分離膜モジュール4の膜外表面全体にしみ出すのに十分な量であればよい。実際には、この分離膜モジュール4が十分に洗浄できるまで薬液を通液する必要があるため、この薬液の通液量は、分離膜モジュール4の閉塞状態やその膜面積等によって、この最低通液量以上の範囲で、任意に設定される。通常は、この最低通液量の2～5倍とされる場合が多い。

【0015】また、洗浄に用いられる薬液とその濃度は、洗浄する分離膜モジュール4の材質やそのろ過の目的や閉塞状態等に応じて、任意のものを用いることができる。一般には、次亜塩素酸ナトリウム、水酸化ナトリウム、塩酸、硫酸、シュウ酸、クエン酸、界面活性剤の水溶液や、アルコール等を用いることができる。

【0016】このように、被処理液槽2内の被処理液を排出した後、分離膜モジュール4のろ液側より薬液を通液する方法であるため、分離膜モジュール4を被処理液槽2内から移動する必要がなく、また、少量の薬液で洗

浄が可能である。また、予め、被処理液槽2内の被処理液を排出するため、薬液を通液することにより、分離膜モジュール4のろ液側からその膜外表面にしみ出した薬液が、被処理液によって希釈されることがない。このため、薬液の洗浄能力を低下させることなく、十分な洗浄効果を引き出すことができる。

【0017】また、分離膜モジュール4のろ液側から薬液を通液する際には、分離膜モジュール4のろ液側より圧力がかかり、その膜外表面に吸着した閉塞原因物質を膜外表面から引き離す力が働く。このため、洗浄効果において、より有利である。上述の分離膜モジュール4のろ液側よりかかる圧力が大きい程、分離膜モジュール4の膜外表面に吸着した閉塞原因物質を、この膜外表面から引き離す力は大きくなる。しかし、この圧力が大きすぎると、分離膜モジュール4が破れたり、その強度が低下したりする可能性があるので、通常1～4m水頭とする。この圧力は薬液の流量等によって調節することができる。上述の圧力は、分離膜モジュール4の形状や分画性能、その閉塞状態によって変化する。分画性能の小さいものや、閉塞がひどいものは、薬液を通液する際に、分離膜モジュール4のろ液側より大きな圧力がかかる傾向がある。

【0018】上述の分離膜モジュールの洗浄方法の例において、洗浄可能な分離膜モジュール4の形状や材質は、特に限定することなく、セルロース、ポリオレフィン、ポリスルホン、ポリフッ化ビニリデン、ポリ四フッ化エチレン、セラミック等任意の材質よりなる、平膜タイプ、中空糸膜タイプ、管状タイプ、袋状タイプ等任意の形状のものをを用いることができる。また、この分離膜モジュール4の分画性能は、そのろ過の目的によって任意のものを選択できるが、上述の圧力の範囲内で、分離膜モジュール4のろ液側から薬液を通液できることが望ましく、通常は、0.01～1μmのものをを用いることができる。

【0019】この分離膜モジュール4の形状によって、洗浄の際、その膜外表面からの薬液のしみ出方や、そのろ液側よりかけることのできる圧力等が異なる。例えば、平膜タイプの分離膜モジュール4を用いた場合には、その膜外表面全体から均一に薬液がしみ出るので、洗浄むらが起こり難い。しかし、分離膜モジュール4のろ液側よりかけることのできる圧力は、中空糸膜タイプを用いた場合と比較すると、小さくなる。また、中空糸膜タイプを分離膜モジュール4に用いた場合には、分離膜モジュール4のろ液側よりかけることのできる圧力は、平膜タイプと比較すると、大きくすることができるので、この洗浄効果を、より高めることができる。しかし、この中空糸膜の長手方向に若干の圧力分布が存在するため、やや洗浄むらが起こり易い傾向がある。このような分離膜モジュール4の形状による洗浄効果の差を考慮して、薬液の種類や濃度およびその流量や通液量等の

条件を設定する必要がある。

【0020】また、請求項2記載の分離膜モジュールの洗浄方法は、上述の請求項1記載の分離膜モジュールの洗浄方法の例において、薬液の通液を、間欠的に複数回行う方法である。その操作は、例えば、配管7と薬液用配管16が接続された状態で、開閉弁18を開けて、薬液槽14に満たされた薬液の一部を通液した時点で、開閉弁18を閉じる。続いて、また開閉弁18を開けて、再び薬液槽14に満たされた薬液の一部を通液することを複数回繰り返すことによって行われる。

【0021】この場合に、1回目に通液する薬液の量は、最低通液量、すなわち、分離膜モジュール4の膜外表面全体にしみ出すのに十分な量より多ければよく、分離膜モジュール4の膜面積等によって、任意に設定することができる。2回目以降は、この最低通液量よりも少なくてもよいが、通常この最低通液量の2～5倍の範囲で設定される。また、薬液を通液する回数は、任意に設定することができるが、通常3～6回とされる。これらの条件は、分離膜モジュール4の洗浄が十分に行われるように、その閉塞状態等によって、適宜に設定する必要がある。この方法によれば、連続的に薬液を通液するよりも、分離膜モジュール4の閉塞原因物質に対する薬液の抽出効率が上昇するので、好ましい。また、分離膜モジュール4のろ液側から薬液を通液する際に、分離膜モジュール4のろ液側よりかかる圧力による、膜外表面に吸着した閉塞原因物質をその膜外表面から引き離す力が、複数回にわたって加わるので、より効果的である。

【0022】また、請求項3記載の分離膜モジュールの洗浄方法は、請求項1記載の分離膜モジュールの洗浄方法において、分離膜モジュール4のろ液側より薬液を通液し、分離膜モジュール4内に薬液が満たされた状態で、一定時間保持することにより、その洗浄効果をさらに高めた方法であるので、より少ない薬液量で、この分離膜モジュール4の洗浄を行うことができる。

【0023】すなわち、上述の請求項1記載の分離膜モジュールの洗浄方法の例において、薬液槽14に満たされた薬液を、分離膜モジュール4の膜外表面全体に薬液がしみ出るまで通液する。この時点で、薬液槽14内あるいは、薬液槽14と開閉弁18を接続する薬液用配管16内に薬液が残っている状態で、この開閉弁18を閉じると、分離膜モジュール4内に薬液が満たされた状態で保持することができる。この保持時間は、5分～48時間であれば任意に設定することができる。5分未満であると、薬液を連続して通液した場合との差がなく、48時間を越え、分離膜モジュール4の膜外表面にしみ出した薬液が乾燥してしまう場合があり、好ましくない。この保持時間後、再び開閉弁18を開けて、薬液を分離膜モジュール4内から排出する。この後、分離膜モジュール4に付着した薬液を除去する。

【0024】また、この請求項3記載の分離膜モジュール

ルの洗浄方法を、請求項2記載の分離膜モジュールの洗浄方法に適用することもできる。すなわち、上述の請求項2記載の分離膜モジュールの洗浄方法の例において、例えば、薬液槽14に満たされた薬液の一部を通液した時点で、開閉弁18を閉じて、分離膜モジュール4内に薬液が満たされた状態で保持する。つぎに、再び、開閉弁18を開けて、薬液槽14に満たされた薬液の一部を通液させた時点で、この開閉弁18を閉じ、分離膜モジュール4内に薬液が満たされた状態で保持することを繰り返すこともできる。最後の薬液の保持時間が終了した後、上述の場合と同様にして、薬液を分離膜モジュール4から排出し、この分離膜モジュール4に付着した薬液を除去する。

【0025】このとき、複数回行われる薬液の保持時間は、上述の場合と同様に、5分～48時間であれば、それぞれ任意に設定することができる。この薬液の通液と、その保持の回数は、この分離膜モジュール4の汚れが十分に洗浄できるように適宜に設定することができるが、通常3～6回ずつとされる。

【0026】請求項4記載の分離膜モジュールの洗浄方法は、上述の請求項1～3記載の分離膜モジュールの洗浄方法の例において、特に分離膜モジュール4の閉塞が著しい場合に有効な方法である。すなわち、被処理液槽2内の被処理液を排出した後、分離膜モジュール4の膜外表面より、200～1000kPaの圧力水で洗浄してから、この分離膜モジュール4のろ液側より、薬液を通液する。この圧力水の流量と洗浄時間は、分離膜モジュール4の膜面積やその閉塞状態等によって、任意に設定することができる。このように、薬液を通液する前に、予め分離膜モジュール4の膜外表面を圧力水で洗浄することにより、より少量の薬液で洗浄することができることはもちろんであるが、薬液を分離膜モジュール4の膜面全体に均一に滲ませることができるので、洗浄むらが起こり難くなるという効果も得られる。

【0027】請求項5記載の分離膜モジュールの洗浄方法は、上述の請求項1～4記載の分離膜モジュールの洗浄方法の例において、この分離膜モジュール4のろ液側より薬液を通液した後、被処理液槽2内の被処理液を排出し、再び分離膜モジュール4のろ液側より薬液を通液する方法である。

【0028】このとき、被処理液槽2内の被処理液を排出する前に行う薬液の通液は、上述の場合と同様にして行うことができる。この通液量は、最低通液量、すなわち、分離膜モジュール4の膜外表面全体にこの薬液が滲み出るのに十分な量よりも多ければよい。通常はこの最低通液量の2～5倍に設定される。また、このときの流量は、分離膜モジュール4の強度に影響を与えない程度であれば、任意に設定できるが、通常、この分離膜モジュール4のろ液側よりかかる圧力が1～4m水頭であるように調節する。

【0029】このように、予め、被処理液槽2内に被処理液が満たされた状態で、分離膜モジュール4のろ液側より薬液を通液することによって、分離膜モジュール4のろ液側に対して圧力がかかり、薬液が浸透することになる。このため、被処理液槽2内の被処理液を排出した後に行う洗浄において、分離膜モジュール4のろ液側から通液する薬液は、分離膜モジュール4のろ液側全体から均一に滲み出るようになる。

【0030】この方法は、分離膜モジュール4の閉塞状態が、その部分によって差がある場合に有効な方法で、特に、分離膜モジュール4の分離膜面が、水深方向に沿うように配置されている場合にその効果が大きい洗浄方法である。すなわち、被処理液槽2内の被処理液に含まれる分離膜モジュール4の閉塞原因物質である固体は、被処理液槽2内の下方部分に多く存在する傾向がある。このため、分離膜モジュール4の分離膜面が、水深方向に沿うように配置されている場合には、どうしても、この分離膜モジュール4の下方部分である程、この固体がより多く付着しやすく、すなわち、閉塞しやすくなる。

【0031】このように、分離膜モジュール4の分離膜面が、水深方向に沿うように配置されている場合に、上述のように、被処理液槽2内に被処理液が満たされた状態で、分離膜モジュール4のろ液側より薬液を通液すると、この通液する薬液の水頭差により、分離膜モジュール4の下方部分である程、分離膜モジュール4のろ液側よりかかる圧力は相対的に大きくなる。すなわち、閉塞が著しい下方部分程、分離膜モジュール4のろ液側から、より大きな圧力がかかることになる。このため、被処理液を排出した後に行う洗浄において、分離膜モジュール4のろ液側から通液する薬液は、分離膜モジュール4のろ液側全体から均一に滲み出るようになる。したがって、分離膜モジュール4の洗浄効果を、さらに高めることができ、洗浄むらも起こり難い。

【0032】請求項6および請求項7記載の分離膜モジュールの洗浄方法は、被処理液槽2内の被処理液を排出する方法に特徴があるものである。これらの分離膜モジュールの洗浄方法は、上述の請求項5記載の分離膜モジュールの洗浄方法の効果をより確実に、さらに高くするための方法である。

【0033】請求項6記載の分離膜モジュールの洗浄方法における、被処理液槽2内の被処理液の排出方法について、以下に説明する。すなわち、請求項1～4記載の分離膜モジュールの洗浄方法の例において、被処理液槽2に満たされた被処理液の一部を排出する。次に、分離膜モジュール4のろ液側より薬液を通液する。この被処理液の排出と薬液の通液を複数回繰り返して、被処理液を全て排出する。

【0034】このときの薬液の通液方法およびその流量は、上述の請求項5記載の分離膜モジュールの洗浄方法の例と同様である。この複数回の薬液の通液量は、それ

それ、分離膜モジュール4のうち被処理液に浸漬している部分の膜外表面から、この薬液が滲み出るのに十分な量より多ければよい。被処理液を排出する回数は、その分離膜モジュール4の大きさ等によって任意に設定することができるが、通常3～6回とされる。

【0035】分離膜モジュール4が被処理液に浸漬している場合には、その浸漬している部分の膜外表面に対して、この被処理液の水圧がかかっている。したがって、分離膜モジュール4のろ液側より薬液を通液すると、この分離膜モジュール4のうち、被処理液に浸漬していない部分より、被処理液に浸漬している部分の方が、この分離膜モジュール4のろ液側から、より大きな圧力がかかることになる。この被処理液は、段階的に排出するので、分離膜モジュール4の分離膜面が、水深方向に沿うように配置されている場合には、この分離膜面の水深方向の下方部分であるほど、そのろ液側より、相対的に大きな圧力がかかることになる。

【0036】すなわち、分離膜モジュール4の分離膜面が、水深方向に沿うように配置されている場合においては、閉塞しやすい部分であるほど、この分離膜モジュール4のろ液側から、より大きな圧力がかかる回数が多くなる。したがって、この被処理液槽2内の被処理液を排出した後に行う洗浄において、分離膜モジュール4のろ液側から通液する薬液を、そのろ過運転時の閉塞状態の差に関係なく、分離膜モジュール4の膜面全体から、より均一に滲み出させることができる。このため、上述の洗浄において、洗浄むらが起こり難く、その洗浄効果を、さらに高めることができる。

【0037】また、請求項7記載の分離膜モジュールの洗浄方法において、請求項6記載の分離膜モジュールの洗浄方法と異なるところは、分離膜モジュールのろ液側より連続して薬液を通液しながら、被処理液槽内の被処理液を複数回に分けて排出して、この被処理液全てを排出する点である。

【0038】すなわち、請求項1～4記載の分離膜モジュールの洗浄方法の例において、分離膜モジュールのろ液側より連続して薬液を通液しながら、被処理液槽2に満たされた被処理液を複数回に分けて段階的に排出して、この被処理液全てを排出する。このときの薬液の通液量は、被処理液を排出している間、連続して通液できる量であればよい。また、このときの流量は、上述の請求項5記載の分離膜モジュールの洗浄方法の例と同様である。被処理液を排出する回数は、その被処理液量や、分離膜モジュール4の大きさ等によって任意に設定することができるが、通常3～6回とされる。

【0039】この場合、薬液を連続して通液するので、分離膜モジュール4のろ液側より連続的に圧力がかかることになる。また、この分離膜モジュール4のうち、被処理液に浸漬している部分の方が、被処理液に浸漬していない部分よりも、大きな圧力が、そのろ液側よりかか

ることになる。この被処理液は、段階的に排出するので、分離膜モジュール4の分離膜面が、水深方向に沿うように配置されている場合には、この分離膜面の水深方向の下方部分であるほど、長い時間、より大きな圧力がかかることになる。

【0040】ところで、上述のように、分離膜モジュール4の分離膜面が、水深方向に沿うように配置されている場合、この分離膜面の水深方向の下方部分であるほど、閉塞しやすい傾向がある。すなわち、閉塞しやすい部分であるほど、上述のように、より大きな圧力がかかる時間が長くなる。したがって、この被処理液槽2内の被処理液を排出した後に行う洗浄において、分離膜モジュール4のろ液側から通液する薬液を、そのろ過運転時の閉塞状態の差に関係なく、分離膜モジュール4の膜面全体から均一に滲み出させることができる。このため、洗浄むらが起こり難く、その洗浄効果を、さらに高めることができる。

【0041】

【実施例】以下、本発明を実施例を示して詳しく説明する。

（実施例1）図1に示すような構造のろ過装置を用いて分離膜モジュールの洗浄試験を行った。分離膜モジュール4は、三菱レイヨン（株）製“ステラポアール”（分画性能0.1 μm 、中空糸膜使用）を5枚並列して設置したものである（この1枚の膜面積が2 m^2 であるので、これら5枚を用いた場合の膜面積は10 m^2 である）。ポンプ6は、ダイヤフラムポンプ（商品名）を用いた。

【0042】被処理液としては、200ppmの酵母を懸濁させた水を用いた。ろ過流量660 ml/min で、上述のろ過装置のろ過運転を行った。この結果、実験開始時におけるろ過時の差圧は23 cmHg であり、2時間運転後の差圧は60 cmHg となった。

【0043】このようにして閉塞した分離膜モジュール4について、薬液による洗浄を行った。すなわち、まず、被処理液槽2内に満たされた被処理液を全て排出した。つぎに、薬液として、5 lの1%水酸化ナトリウム溶液を通液し、この薬液が全て流れ落ちる直前に開閉弁18を閉じて、分離膜モジュール4内に薬液が満たされた状態とした。このとき、この薬液を通液した際の水頭差は3 m であり、この薬液の流量は400 ml/min であった。このまま、3時間保持した後、分離膜モジュール4内の薬液を排出し、この分離膜モジュール4を十分に水洗した。

【0044】このようにして洗浄した分離膜モジュール4について、再び、被処理液として200ppmの酵母を懸濁させた水を用い、ろ過流量は660 ml/min 一定で、ろ過運転を行った。この結果、初期のろ過時の差圧は22 cmHg であった。

【0045】（実施例2）実施例2において、実施例1と異なるところは、薬液の通液を、間欠的に複数回行う

点である。すなわち、実施例1と同様にして閉塞した分離膜モジュール4を、以下のようにして洗浄した。まず、被処理液槽2内に満たされた被処理液を全て排出した。つぎに、51の1%水酸化ナトリウム溶液を薬液として通液し、この薬液が全て流れ落ちる直前に開閉弁18を閉じて、分離膜モジュール4内に薬液が満たされた状態とし、この状態を3時間保持した。つぎに、さらに31の1%水酸化ナトリウム溶液を、上述の場合と同様にして通液し、分離膜モジュール4内に薬液が満たされた状態とし、この状態を2時間保持した。2回目と同様にして、薬液の通液とその保持を2回繰り返した後、分離膜モジュール4内の薬液を排出し、この分離膜モジュール4を十分に水洗した。このときに使用した1%水酸化ナトリウム溶液は全部で141であった。

【0046】このようにして、洗浄した分離膜モジュール4について、再び、被処理液として、200ppmの酵母を懸濁させた水を用い、ろ過流量は660ml/min一定で、ろ過運転を行った。この結果、初期のろ過時の差圧は22cmHgであった。

【0047】(比較例)実施例1と同様にして閉塞した分離膜モジュール4について、以下のようにして洗浄した。すなわち、該分離膜モジュール4を被処理液槽2内より取り外し、1001の1%水酸化ナトリウム溶液を満たした洗浄用タンクに3時間浸漬した。その後、分離膜モジュール4を十分に水洗した。

【0048】このようにして、洗浄した分離膜モジュール4を、再び被処理液槽2内に設置し、被処理液として200ppmの酵母を懸濁させた水を用い、ろ過流量660ml/minで、ろ過運転を行った。この結果、初期のろ過時の差圧は23cmHgであった。

【0049】このように、本発明の分離膜モジュールの洗浄方法に係る実施例1および実施例2においては、分離膜モジュール4を移動する必要がなく、また、少量の薬液で、従来の分離膜モジュールの洗浄方法である比較例と遜色のない洗浄効果が得られることが明かである。

【0050】

【発明の効果】以上説明したように、本発明の請求項1記載の分離膜モジュールの洗浄方法は、分離膜モジュールを被処理液槽内に浸漬し、ろ液側から吸引して、被処理液をろ過し、このろ過により閉塞した分離膜モジュールを洗浄する方法であって、その被処理液槽内の被処理液を排出した後、分離膜モジュールのろ液側から薬液を通液する方法であるので、分離膜モジュールを移動する必要がなく、少量の薬液で洗浄することが可能である。

【0051】また、請求項2記載の分離膜モジュールの洗浄方法は、上述の薬液の通液を、間欠的に複数回行う方法であるので、さらにその洗浄効果を高めることができる。また、請求項3記載の分離膜モジュールの洗浄方法は、請求項1および請求項2記載の分離膜モジュールの洗浄方法において、分離膜モジュールのろ液側より薬

液を通液し、この分離膜モジュール内に薬液が満たされた状態で、一定時間保持する方法であるので、より少量の薬液量で、洗浄することができる。

【0052】また、請求項4記載の分離膜モジュールの洗浄方法は、請求項1～3記載の分離膜モジュールの洗浄方法において、被処理液槽内の被処理液を排出した後、分離膜モジュールの膜外表面より、圧力水で洗浄してから、薬液を通液する方法であるので、特に分離膜モジュールの閉塞が著しい場合に有効である。また、少量の薬液で洗浄することができることはもちろんであるが、この薬液を分離膜モジュールの膜面全体に均一に滲ませることができるので、洗浄むらが起こり難くなるという効果も得られる。

【0053】また、請求項5記載の分離膜モジュールの洗浄方法は、請求項1～4記載の分離膜モジュールの洗浄方法において、分離膜モジュールのろ液側から薬液を通液した後、被処理液槽内の被処理液を排出し、再び、分離膜モジュールのろ液側から薬液を通液する方法である。したがって、分離膜モジュールの膜外表面の閉塞状態が、その部分によって差がある場合、すなわち、分離膜モジュール4の分離膜面が、水深方向に沿うように配置されている場合等に、特に有効な方法であり、分離膜モジュールの洗浄効果を、さらに高めることができ、洗浄むらが起こり難いものである。

【0054】また、請求項6および請求項7記載の分離膜モジュールの洗浄方法は、被処理液槽2内の被処理液を排出する方法に特徴があるものである。すなわち、被処理液槽内の被処理液を複数回に分けて排出し、この1回の排出終了毎に、分離膜モジュールのろ液側から薬液を通液して、この被処理液の全ての排出を行うか、あるいは、分離膜モジュールのろ液側より連続して薬液を通液しながら、被処理液槽内の被処理液を複数回に分けて排出して、この被処理液全ての排出を行う方法であるので、上述の請求項5記載の分離膜モジュールの洗浄方法の効果をより確実にし、さらに高い効果を得ることができる。

【0055】すなわち、分離膜モジュールの閉塞状態が、その部分によって差がある場合、すなわち、分離膜モジュール4の分離膜面が、水深方向に沿うように配置されている場合等に、特に有効な方法であり、分離膜モジュールの洗浄効果を、さらに高めることができ、洗浄むらが起こり難いものである。

【図面の簡単な説明】

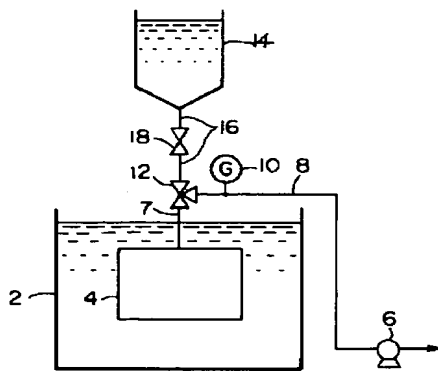
【図1】本発明の分離膜モジュールの洗浄方法を実施するのに好適なろ過装置の例を示す概略図である。

【図2】分離膜モジュールを用いたろ過装置の例を示す概略図である。

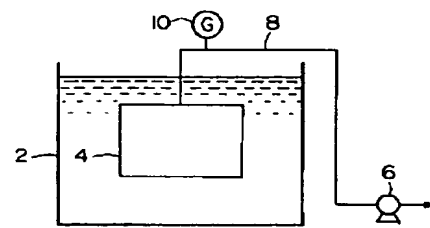
【符号の説明】

2・・・被処理液槽、4・・・分離膜モジュール、14・・・薬液槽

【図1】



【図2】



フロントページの続き

(72)発明者 小林 真澄
愛知県名古屋市東区砂田橋四丁目1番60号
三菱レイヨン株式会社商品開発研究所内

(72)発明者 本城 賢治
愛知県名古屋市東区砂田橋四丁目1番60号
三菱レイヨン株式会社商品開発研究所内

(72)発明者 松田 正
東京都江東区木場二丁目8番3号 三菱レ
イヨン・エンジニアリング株式会社内

(72)発明者 村越 潤一
大阪府大阪市福島区野田5丁目17番22号
株式会社エス・エル内

(72)発明者 山本 達郎
愛知県常滑市港町三丁目77番地 株式会社
イナックス内